

## Nome Comercial

# STARCAL®

### ADUBO CE

Correctivo Agrícola Alcalinizante - Calcário Marinho - Qualidade Superior

### Composição Química

**49 % Óxido de Cálcio (CaO) Total**

**2,7 % Óxido de Magnésio (MgO) Total**

### Informação adicional

**88 % Carbonato de Cálcio (CaCO<sub>3</sub>)**

**5 % Carbonato de Magnésio (MgCO<sub>3</sub>)**

**0,2 % Óxido de Ferro (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)**

**Valor Neutralizante (VN) - 53**

### Propriedades Físicas/Químicas

Densidade Aparente (Kg/m<sup>3</sup>) 1200

Granulometria (2 a 5 mm) 90%

Aparência Granulado branco

P102 Manter fora do alcance das crianças

P270 Não comer, beber nem fumar durante a sua utilização

### Doses de Aplicação:

Consultar corpo técnico responsável